



DIN EN ISO 3834

ZDH-ZERT GMBH BESCHEINIGT, DASS DIE ORGANISATION

RAYONIC LASERSCHNEIDTECHNIK GMBH
SPINNEREISTRASSE 12
D - 04179 LEIPZIG

DEN NACHWEIS ERBRACHT HAT, DIE SCHWEISSTECHNISCHEN QUALITÄTSANFORDERUNGEN
GEMÄSS DEM IN DER ANLAGE ANGEgebenEN UMFANG NACH

DIN EN ISO 3834-3

ZU ERFÜLLEN.

ZERTIFIKAT GÜLTIG VOM 09.06.2023 BIS 08.06.2026
ZERTIFIKAT-REGISTER-NR.: QMS 0115008-00-04
Bonn, 12.07.2023

Z. Mbaya

Dipl.-Ing. Zakaria Mbaya
Leiter der Zertifizierungsstelle

SCHWEISSZERTIFIKAT NACH DIN EN 1090

DIESES SCHWEISSZERTIFIKAT IST EINE ANLAGE ZUM ZERTIFIKAT NR. **2499 - CPR - 0115008-00-04** ÜBER DIE KONFORMITÄT DER WERKSEIGENEN PRODUKTIONSKONTROLLE UND IST NUR IN VERBINDUNG MIT DEM GENANNTEN ZERTIFIKAT IM GELTUNGSBEREICH DER BAUPRODUKTENVERORDNUNG GÜLTIG.

HERSTELLER:	RAYONIC LASERSCHNEIDTECHNIK GMBH SPINNEREISTRASSE 12 D - 04179 LEIPZIG
MASSGEBENDE BETRIEBSSTÄTTE:	WIE VORSTEHEND GENANNT
TECHNISCHE SPEZIFIKATION:	EN 1090-2:2018-09 EN 1090-3:2019-07 DIBT- ZULASSUNGSBESCHEID Z-30.3-6 STAWAR:2011
BAUPRODUKT(E)	STAHLTRAGWERKE UND BAUSÄTZE BIS EXC2 NACH EN 1090-2 SOWIE ALUMINIUMTRAGWERKE UND BAUSÄTZE BIS EXC2 NACH EN 1090-3
SCHWEISSPROZESS(E):	111 - E - LICHTBOGENHANDSCHWEIßEN 131 - MIG - METALL-INERTGASSCHWEIßEN 135 - MAG - METALL- AKTIVGASSCHWEIßEN 135 - MAG - SCHWEIßEN MIT ROBOTERTECHNIK 138 - MAG - METALLPULVER FÜLLDRAHTSCHWEIßEN 141 - WIG - WOLFRAM- INERTGASSCHWEIßEN
GRUNDWERKSTOFF(E):	S235, S275, S355 NACH EN 10025-2 S355MC NACH EN 10149-2 1.4301, 1.4307, 1.4401, 1.4404, 1.4541, 1.4571 NACH EN 10088 WERKSTOFFGRUPPEN 21, 22, 23 NACH CR ISO 15608
VERANTWORTLICHE SCHWEISSAUFSICHT:	DANIEL SCHEIBE GEB. 15.08.1983 SCHWEIßFACHMANN/IWS (DVS/IIW)
VERTRETER:	N.N.
GÜLTIGKEITSBEGINN:	05.05.2023
NÄCHSTE ÜBERWACHUNG:	04.05.2026 (VOR-ORT-INSPEKTION)
ZERTIFIKATS-NR.:	SCH 0115008-00-04
ANMERKUNGEN:	INNERHALB DEUTSCHLANDS SIND DIE JEWEILS GÜLTIGE BAUREGELLISTE UND DIE ZUGEHÖRIGE ANPASSUNGSRICHTLINIE STAHLBAU ZU BEACHTEN. FÜR NICHTROSTENDE STÄHLE IST INNERHALB DEUTSCHLANDS ZUSÄTZLICH DER ZULASSUNGSBESCHEID Z-30.3-6 DES DEUTSCHEN INSTITUTS FÜR BAUTECHNIK (DIBT) ZU BEACHTEN.

Bonn, 12.07.2023


 Dipl.-Ing. Zakaria Mbaya
 Leiter der Zertifizierungsstelle

ANLAGE

DEKLARATIONSVERFAHREN

ZA 3.2 BIS ZA 3.5 (VERFAHREN 1, 2, 3A UND 3B)

BEWERTUNG UND ÜBERPRÜFUNG
DER LEISTUNGSBESTÄNDIGKEIT
SYSTEM 2+

ZERTIFIZIERUNG DURCH EINE AKKREDITIERTE UND
NOTIFIZIERTE STELLE AUF DER GRUNDLAGE EINER
ERSTINSPEKTION DES WERKES UND DER
WERKSEIGENEN PRODUKTIONSKONTROLLE SOWIE
DER LAUFENDEN ÜBERWACHUNG, BEURTEILUNG UND
ANERKENNUNG DER WERKSEIGENEN
PRODUKTIONSKONTROLLE

GÜLTIGKEITSDAUER:

DIESES ZERTIFIKAT BLEIBT GÜLTIG, SOLANGE SICH
DIE IN DER HARMONISIERTEN NORM GENANNTEN
PRÜFVERFAHREN UND/ODER ANFORDERUNGEN DER
WERKSEIGENEN PRODUKTIONSKONTROLLE ZUR
BEWERTUNG DER LEISTUNG DER ERKLÄRTEN
MERKMALE NICHT ÄNDERN UND DAS BAUPRODUKT
UND DIE HERSTELLUNGSBEDINGUNGEN IM/IN
DEM/DEN HERSTELLWERK(EN) NICHT WESENTLICH
GEÄNDERT WERDEN, LÄNGSTENS JEDOCH BIS ZUR
NÄCHSTEN LAUFENDEN ÜBERWACHUNG.

ANLAGE ZUM ZERTIFIKAT NR.: **QMS 0115008-00-04**

TECHNISCHE SPEZIFIKATION:	DIN EN ISO 3834-3:2021-08 QUALITÄTSANFORDERUNGEN FÜR DAS SCHMELZSCHWEISSEN VON METALLISCHEN WERKSTOFFEN - TEIL 3: STANDARD QUALITÄTSANFORDERUNGEN
SCHWEISSPROZESS(E):	111 - E - LICHTBOGENHANDSCHWEIßEN 131 - MIG - METALL-INERTGASSCHWEIßEN 135 - MAG - METALL- AKTIVGASSCHWEIßEN 135 - MAG - SCHWEIßEN MIT ROBOTERTECHNIK 138 - MAG - METALLPULVER FÜLLDRAHTSCHWEIßEN 141 - WIG - WOLFRAM- INERTGASSCHWEIßEN 783 - HUBZÜNDUNGSBOLZENSCHWEIßEN 21 - RP - WIDERSTANDSPUNKTSCHWEIßEN
GRUNDWERKSTOFF(E):	S235, S275, S355 NACH EN 10025-2 S460, S690 NACH EN 10025-3; -4; -6 S355MC, S500MC, S700MC NACH EN 10149-2 1.4301, 1.4307, 1.4401, 1.4404, 1.4541, 1.4571, 1.4824 NACH EN 10088 WERKSTOFFGRUPPEN 21, 22, 23 NACH CR ISO 15608
VERANTWORTLICHE SCHWEISSAUFSICHT:	DANIEL SCHEIBE GEB. 15.08.1983 SCHWEIßFACHMANN/IWS (DVS/IIW)
VERTRETER:	N.N.
ANMERKUNGEN:	DIESES ZERTIFIKAT WIRD AUF DER GRUNDLAGE DER DURCHFÜHRTEN BEGUTACHTUNG VOM 02.06.2023 ERTEILT.